MINISTERUL APĂRĂRII NAȚIONALE
Centrul de Cercetare Științifică
pentru Apărare CBRN și Ecologie

Șos. Olteniței, nr.225, sector 4, București
Telefon: 021.332.11.99, fax: 021.332.21.15

NECLASIFICAT
Exemplar unic

U.M. 02512 C București
(indicativul unității militare)
INTRARE
Nr. 12516 din 12.05.2020

APROB
Șeful Centrului de Cercetare Științifică
pentru Apărare CBRN și Ecologie
Col.dr.ing
Gabriel EPURE

AVIZ TEHNIC TEMPORAR*
NR. 592
pentru produsul
COMBINEZON PROTECȚIE MEDICALĂ CPM 2020-3

PRODUCĂTOR: SC ANOTIMPURI PRODEXIM SRL, Str. Calea Timișorii, nr. 2, Loc. Reșița, Jud. Caraș-Severin.

Documente de referință:

1. Documentații producător:
   Cererea privind avizarea tehnică nr. A 2243 din 04.05.2020;
   Specificația de fabricație a produsului, 6 file;
   Fișe tehnice, 2 file;
   Rapoarte de încercări, 2 file;
   Declarație pe proprie răspundere, 1 filă.
2. Standarde aplicabile: standard de bază - SR EN 14126:2004 Îmbrăcăminte de protecție. Cerințe de performanță și metode de încercare pentru îmbrăcăminte de protecție împotriva agenților infecțioși.

MARCAȚI VARIANTA

☒ **Procedurile și rezultatele analizate îndeplinesc cerințele și sunt acceptate. Produsul este conform cu standardele și specificațiile aplicabile.**

Vezi *Rezultatele testării* (anexa 1)

☐ **Produsul nu este conform cu standardele și specificațiile aplicabile.**

* Valabil pe perioada stării de urgență

SEMNĂTURILE MEMBRILOR COMISIEI DE AVIZARE TEHNICĂ

Președinte

Col.dr.ing. Claudiu Lăzăroaie _____

Membri

1. Lt.col.dr.ing. Ciprian Său _____
2. Cpt.ing. Ovidiu Iorga _____
3. Cpt.ing. Raluca Ginghină _____

Anexa nr. 1 la Avizul tehnic

ANALIZA DOCUMENTAȚIEI / TESTARE

Nr. crt.	Caracteristica	U/M	Valoare/ caracteristică impusă	Valoare/ caracteristică obținută	Concluzii	Observații (metode, standarde)
1.	Rezistența la tracțiune	N	Conform claselor din tabel 6/ pct. 4.9./ EN 14325	Longitudinal 124 Transversal 69	clasa 2	Fișa de măsurători nr. 583
2.	Rezistența la sfâșiere	N	Conform claselor din tabel 4/ pct. 4.7./ EN 14325	Longitudinal 34 Transversal 20	clasa 2	Fișa de măsurători nr. 583
3.	Rezistența cusăturilor	N	Conform claselor din tabel 13/ pct. 5.5./ EN 14325	88	clasa 3	Fișa de măsurători nr. 583
4.	Respingere față de lichide	indice	Conform claselor din tabel 10/ pct. 4.12./ EN 14325	Indice respingere > 95 % (față de: soluție de apă oxigenată 3%, soluție de alcool etilic 70% și soluție cu 1% clor activ)	clasa 3	Fișa de măsurători nr. 583
		-	respingerea față de lichidele standard de încercare conf EN 14419	minim 7	corespunde	Fișa de măsurători nr. 583
5.	Rezistență la penetrare lichide	indice	Conform claselor din tabel 11/ pct. 4.13./ EN 14325	Indice de penetrare < 1 % (față de: soluție de apă oxigenată 3%, soluție de alcool etilic 70% și soluție cu 1% clor activ)	clasa 3	Fișa de măsurători nr. 583
		-	Rezistența la stropire conform SR EN 4290	ISO 5 (100)	corespunde	Fișa de măsurători nr. 583
6.	Rezistență la penetrare de lichide contaminate sub presiune hidrostatică	-	Conform claselor din tabel 1/ pct. 4.1.4.1./ EN 14126	> 20 kPa (echivalent presiune hidrostatică conform ISO 811 - material de confecție și cusături etanșe)	clasa 6	Fișa de măsurători nr. 583
7.	Rezistența la penetrarea aerosolilor lichizi contaminați (coeficient de penetrare)	%	-	$< 1x10^{-3}$	corespunde	Fișa de măsurători nr. 583
8.	Compatibilitate cu pielea	-	Materialele de confecție nu trebuie să cauzeze iritarea pielii sau să aibă efecte negative asupra sănătății pct. 4.2/ EN 340	Materialele nu cauzează iritarea pielii și nu au efecte negative asupra sănătății	corespunde	Certificat nr. 1602007, emis de CENTEXBEL, Belgia

MINISTERUL APĂRĂRII NAȚIONALE
Centrul de Cercetare Științifică pentru Apărare CBRN și Ecologie

Laborator Echipamente de Protecție CBRN

Șos. Olteniței, nr.225, sector 4, București
Telefon: 021.332.11.99, fax: 021.332.21.15

NECLASIFICAT
Exemplar unic

APROB
Șeful Centrului de Cercetare Științifică
pentru Apărare CBRN și Ecologie București
Colonel doctor inginer
Gabriel EPURE

ANEXĂ
Nr. 12564 / 12.05.2020

FIȘĂ DE MĂSURĂTORI
Nr. 583 din 12.05.2020

Data: 11.05.2020
Denumire produs: ***Combinezon protecție medicală CPM 2020-3***
Cantitate produs: 2 buc.
Comanda de execuție: Solicitarea companiei SC ANOTIMPURI PRODEXIM SRL, înregistrată cu nr. A2243 din 04.05.2020.

1. VERIFICAREA REZISTENȚEI LA TRACȚIUNE

Metoda de verificare: Determinarea s-a realizat în conformitate cu cerințele EN ISO 13934-1 pe materialul de confecție.
Rezultate obținute: longitudinal - 124 N, transversal - 69 N.

2. VERIFICAREA REZISTENȚEI LA SFÂȘIERE TRAPEZOIDALĂ

Metoda de verificare: Determinarea s-a realizat în conformitate cu cerințele EN ISO 9073-4 pe materialul de confecție.
Rezultate obținute: longitudinal - 34 N, transversal - 20 N

3. VERIFICAREA REZISTENȚEI CUSĂTURILOR

Metoda de verificare: Determinarea s-a realizat în conformitate cu cerințele EN ISO 13935-1
Rezultate obținute: 88 N

4. VERIFICAREA PENETRĂRII/ RESPINGERII FAȚĂ DE LICHIDE

Metoda de verificare: evaluarea respingerii față de lichide s-a făcut prin 3 metode:

4.1. În conformitate cu cerințele SR EN ISO 6530, prin utilizarea următoarelor soluție de apă oxigenată 3%, soluție de alcool etilic 70% și soluție cu 1% clor activ. Determinarea s-a efectuat atât pe materialul de confecție cât și pe cusături prevăzute cu benzi de etanșare.
Rezultate obținute: pentru fiecare dintre cele 3 soluții s-au obținut următorii indici pentru materialul de confecție:

- indice de penetrare: < 1 %;
- indice de respingere: > 95 %

4.2. Aplicarea unor picături din lichidele standard de testare, cu volumul de aprox 0,05 ml, pentru evaluarea comportării materialului în conformitate cu EN ISO 14419, după un interval de 30 sec. Determinarea s-a efectuat pe materialul de confecție;

Rezultate obținute: lichidul se împrăștie pe material, dar nu penetrează, minim nota 7.

4.3. Evaluarea comportării la presiune hidrostatică în conformitate cu cerințele SR EN ISO 811:2018. Determinarea s-a efectuat atât pe materialul de confecție cât și pe cusături prevăzute cu benzi de etanșare, la o viteză de creștere a presiunii apei de 60±3 cm col. apă/min.

Rezultate obținute: rezistența la presiune hidrostatică atât a materialului de confecție cât și a cusăturilor prevăzute cu benzi de etanșare este > 0,2 bar.

4.4. Determinarea rezistenței la umezire superficială în conformitate cu SR EN 4290:2013. Determinarea s-a efectuat pe materialul de confecție.

Rezultate obținute: ISO 5 (100).

5. VERIFICAREA REZISTENȚEI LA PENETRARE DE AEROSOLI LICHIZI CONTAMINAȚI

Metode de verificare: evaluarea rezistenței la penetrarea aerosolilor s-a efectuat prin utilizarea unei metode nestandardizate. Determinarea s-a realizat prin utilizarea unor aerosoli polidispersi de ulei de parafină, cu dimensiunea 0,02-0,04 µm, la un debit de 85...95 l/min, la o concentrație de 50mg/m^3, folosind un stand de testare model TSI 8130. Determinarea s-a efectuat atât pe materialul de confecție cât și pe eșantioane de cusături prevăzute cu bandă de etanșare.

Rezultate obținute: Coeficientul de penetrare al aerosolilor a fost $< 1 \times 10^{-3}$ %.

Executanți

Ing. Florentina ALEXE

Ing. Christian POPESCU

Slt.ing. Mihail MUNTEANU

S=434 F=583 A=592/205 04.05.2020

SC ANOTIMPURI PRODEXIM SRL
RO3760922
J11/331/1993
Resita, Caras-Severin, cod 320084

U.M. 02512 C Bucuresti
(indicativul unității militare)
INTRARE
Nr. 1/2243 din 04.05.2020

Nr . 43 din 04.05.2020

Către,
Ministerul Apărarii Naționale, Centrul de Cercetare Științifică pentru Apărare CBRN și Ecologie

Cerere privind avizarea tehnică pentru autorizarea temporară de punere pe piață a echipamentelor de protecție sau substanțelor de decontaminare a spațiilor publice

In temeiul ordonanței militare nr.4, privind măsuri de prevenire a răspândirii Covid-19, publicată în monitorul oficial al României nr. 257 partea I din 29.03.2020, vă adresez cererea de a emite avizul tehnic în vederea autorizării/avizării pentru punerea pe piața pe perioada stării de urgență a următorului produs:

Date despre produs:

Tipul de produs[1]:	Echipament de protectie
Denumirea comercială a produsului:	CPM 2020-3
Denumirea completă a produsului:	Combinezon protectie medicala
Domeniul de întrebuințare[2]:	Medical

Persoana juridică care depune cererea de avizare:

Denumire:	SC. ANOTIMPURI PRODEXIM SRL
Cod de înregistrare fiscală:	RO3760922
NORC:	J11/331/1993
Adresa:	Str. Calea Timisorii ; Nr.2; Resita ; Caras-Severin ;320084
Reprezentant legal:	Moisescu Laura Gabriela
Telefon:	0040 736399970
Email corespondență:	laura.moisescu@confecti.ro
Persoana de contact:	Moisescu Laura Gabriela

Anexez următoarele documente[3]:

Denumirea documentului	Număr de pagini
Specificația de fabricație	3
Instrucțiuni de utilizare	1
Fișa tehnică de securitate	
Buletin de analiză	2
Alte documente	9

SOCIETATEA COMERCIALĂ ANOTIMPURI PRODEXIM S.R.L. REȘIȚA CARAȘ-SEVERIN

Data: 04.05.2020

Semnătura reprezentant legal:

1- Se completează după caz cu: echipament de protecție (mască, combinezon, etc) sau substanță de decontaminare a spațiilor publice
2- Se completează cu domeniul de utilizare a produsului (exemplu mască respiratorie pentru personalul medical, de unică întrebuințare)
3- Se completează cu documentele anexate cererii de avizare

ANOTIMPURI PRODEXIM SRL
Nr. Înregistrare

A P R O B
DIRECTOR GENERAL (sau echivalent)

MOISESCU Laura Gabriela

AVIZAT

ȘEF ATELIER TRICOTAJ
Popescu Maria .

Prenume, NUME

SPECIFICAȚIE DE FABRICAȚIE
pentru produsul

CPM 2020 -3

2020

Pagină albă

1. GENERALITĂȚI

Societatea noastră activează pe piața confecțiilor din România din anul 1993 și este localizată în județul Caraș-Severin, municipiul Reșița.

În contextul pandemiei de COVID-19, societatea noastră și-a propus realizarea unui produs premium pentru protecția persoanelor care își desfășoară activitatea în prezența agenților infecțioși. Astfel, prin colaborarea cu parteneri internaționali certificați pentru domeniul medical și militar precum și prin parteneriatul indelungat cu alte companii românești din domeniul țesăturilor specializate și din domeniul militar, am conceput combinezonul sterilizabil de unica folosinta ANTICORONA - R003 – CPM2020-3. Acesta este un produs etanș și rezistent la proiecțiile de lichide, fabricat dintr-un material personalizat, un material textile netesut COMB PE pe baza de 100% polipropilena, laminat cu membrană de polietilena alba LDPE 40.1.2.2.

Pentru această aplicație s-a ales drept suport un material textil nețesut, având ca polimer de bază polipropilena. Greutatea specifică este de 40 grame per metru pătrat (g/mp), iar metoda de consolidare a filamentelor de polipropilenă este spunbond (filare directă). Culoarea acestui produs este albă și este opac.

Alegerea fibrei polipropilenice drept materie primă este motivată de ușurința cu care se curăță, caracterul hidrofob și rezistența în timp la acțiunea factorilor mecanici și chimici.

Firele utilizate sunt filamentare, întrucât acestea prezintă cea mai bună rezistență la scămoșare . Țesătură este supusă unui tratament (coating) pe bază de săruri pentru antistatizare, caracteristică foarte importantă în medicina contemporană, deoarece majoritatea dispozitivelor folosite sunt electronice.

Drapajul acestuia este redus, însă rezistența la forfecare este mare. De asemenea, nețesutul de polipropilenă prezintă rezistență la cutare și datorită dispunerii aleatorii a fibrelor, proprietăți planare izotrope (aceeași rezistență în orice direcție de măsurare).

Raportul dintre rezistența la acțiunea factorilor mecanici și greutate specifică este superior altor materiale textile (textil nețesut obținut prin pulverizare de polimer topit-meltblown, textil țesut, tricot). Acest tip de material nețesut este utilizat strict pentru proprietățile sale mecanice, fiind un suport pentru membrana ce urmează a fi laminată, neavând capacități de filtrare.

Rezistența acestui material nețesut la spălări/dezinfectări este minimă, fiind utilizat doar în cadrul produselor de unică folosință.

Având în vedere caracterul de unică folosință al acestui produs, membrana folosită pentru această aplicație are ca polimer de bază polietilena. Această membrană este monolitică (nerespirabilă, neporoasă), cu grosime de 0.03 mm, greutate specifică de 38 grame per metru pătrat (g/mp), de culoare albă. Aceasta are caracter hidrofob, nepermițând penetrarea lichidelor sau vaporilor din nici o direcție (spre interior, spre exterior). Astfel, aceasta oferă protecție virală și microbiană, fiind o barieră pentru virusul CoVid-19, însă confortul purtătorului este limitat, din cauza imposibilității îndepărtării vaporilor de transpirație către exterior.

Pentru realizarea acestui produs s-a folosit tehnologia de laminare cu puncte de sudură, care presupune adeziunea celor două suprafețe (textil nețesut, membrană monolitică) prin punți de ordin micrometric.

Liantul dintre cele două suprafețe este un adeziv pe bază de poliuretan reactiv. Acest adeziv nu este de natură termoplastică, astfel temperaturile extreme nu au ca rezultatul dezlipirea celor două suprafețe. Adezivii pe bază de poliuretan reactiv sunt ecologici prin prisma condițiilor de operare și oferă o capacitate de producție mărită, deoarece produsul laminat nu are nevoie de operații auxiliare de uscare.

2. CERINȚE

2.1. DEFINIȚIA PRODUSULUI DE BAZĂ

Combinezonul ANTICORONA - R003 – CPM2020-3 este destinat personalului care lucrează în medii cu potențiale pericole infecțioase, protejând utilizatorul împotriva contaminării prin lichide sau aerosoli. Pentru asigurarea unei protecții complete a corpului recomandăm purtarea adițională de măști filtrante pentru respirație și de ochelari, viziere pentru protecția feței și ochilor.

Țesătura laminată cu membrană LDPE 40.1.2.2.

2.2. CARACTERISTICI TEHNICE

2.2.1. Caracteristici de performanță

Caracteristici:

- inchidere cu fermoar acoperit de fenta ;
- maneca lunga terminata cu elastic;
- gluga terminata cu elastic;
- terminatia pantalonului cu elastic;
- talia cu elastic;
- cizmele sunt confectionate individual nu atasate de salopeta si au terminatia cu elastic si 2 benzi/cordoane pentru legare ;

2.2.2. Fiabilitate

Produsul este destinat folosirii in mod continuu 8 ore.

2.2.3. Mentenabilitate

Nu este cazul

2.2.4. Condiții de mediu

Combinezonul ANTICORONA - R003 – CPM2020-3 va fi produs în zonă închisă și controlată, cu acces limitat, dezinfectată și igienizată periodic. Toți lucrătorii implicați în producție vor completa declarații pe proria răspundere privind întâlnirea cu posibile persoane infectate sau care au sosit din zonele externe afectate de COVID-19.

Toate produsele vor fi amabalate corespunzător, în pungi sigilate și etichetate cu data producției și stocate în magazia de depozitare.

Combinezonul se poate folosi atât la interior cât și la exterior, la temperaturi până la 70 C.

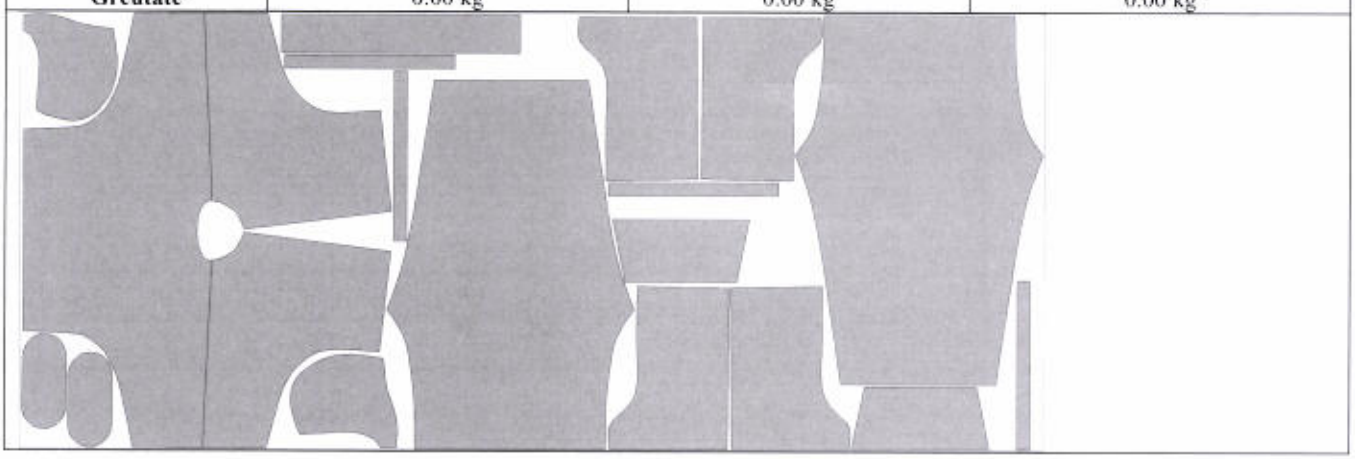
2.2.5. Transportabilitate

Produsele vor fi manevrate manual de către angajații noștri pentru stocarea în magazie și vor fi livrate către utilizatori ambalate în pungi sigilate și cutii de carton. Transportatorul care va face livrarea se va asigura de integritatea produselor pe perioada livrării către utilizatri, iar destinatarii vor verifica integritatea amabalajelor la primire.

2.3. PROIECTARE ȘI EXECUȚIE

2.3.1. Desene / schițe de realizare a produsului

Informatii comanda						
Denumire model	COMBINEZON ANTICORONA-R003					
Incadrare	R2:L(x)h(y)					
Informatii incadrare						
Latime incadrare	147.00 cm	**Numar modele (buc)**	1	**Masa specifica**	0.00	
Lungim incadrare	343.00 cm	**Numar produse (buc)**	1	**Masa totala**	0.00	
Eficenta		**Numar total de piese (buc)**	20	**Masa utilizata**	0.00	
Spanuire	simpla					
Consum de material	**Utilizat**		**Pierdere**		**Consum mediu**	
Suprafata	5.04 mp2		1.09		3.95 mp2	
Greutate	0.00 kg		0.00 kg		0.00 kg	



2.3.2. Materiile prime, materialele componente şi fluxul tehnologic pentru execuţia produsului

Pentru confecţionarea combinezoanelor CPM2020-3 folosim un material textil neţesut, având ca polimer de bază polipropilena laminată cu membrana LDPE 40.1.2.2. monolitica, cu finisaj degresat, termofixat şi hidrofobizat.

Membrana LDPE a fost testată la penetrare virală în conformitate cu ISO 16604 si ASTM1671 dovedind protecţia împotriva patogenilor virali. În particular, membrana fiind testată cu bacteriofagul Phi X174 cu o dimensiune a particulei de 0,027µm, ea poate fi utilizată şi la protecţia împotriva viruslui Corona care are o dimensiune tipică de 0,120µm.

CONSUM MATERIALE:

Cod produs	Denumire	Compozitie	Culoare		UM	Cantitate	Consum mediu
COMBPE147-40122	Tesatura - MATERIAL TEXTIL NETESUT PE BAZA DE POLIPROPILENA	100 % polipropilena		alb	ml		3.45 ml/buc
26RT54C-01712	Banda Fermoar S40 A12A CC 250 RT 54 RUBA				ml		0.75 ml/buc
Eva8-TE-rol	Tresa elastica Eva 8 mm	poliester texturat: 55 %, cauciuc: 45 %		alb	ml		4.50 ml/buc
2994120	Ata	100 % poliester	02710	alb	ml		70.00 ml/buc

2.3.2.1. Principalele componente ale produsului

Denumire componentă	Cantitate
Ţesătură MATERIAL TEXTIL NETESUT PE BAZA DE POLIPROPILENA laminat cu membrană LDPE 40.1.2.2 ANEXA 1 – certificate membrana si tesatura	3,45ml/buc
Banda fermoar s40 A12A cc 250 RT 54 RUBA ANEXA 2 - certifcare	0,75ml/buc
Tresa elastica Eva 9 mm	2,75ml/buc
Ata 100% poliester	70,00 ml/buc

2.3.2.2. Procesul tehnologic de fabricație

A. Cusaturile de 1 cm sunt unite cu masini cu 4 fire speciale / masina triploc ;

B. Elasticul de 0,8 cm este aplicat cu dispozitiv special pe:

1. Terminatie maneca ;
2. Terminate tiv salopeta;
3. Terminatie gluga ;
4. Talie ;
5. Terminatie cizme;

C. Fermoarul este aplicat pe centru fata cu o cusatura de 1 cm la un ac si este acoperit de o fenta surfilata cu 4 fire si aplicata la 1 ac cu o cusatura de 1 cm;

D. Cizmele pe cusatura de incheiat cu 2 aplicatii ce au rolul de siret;

E. Produsul este pliat in 3 si ambalat in pungi care sa il mentina in conditii optime.

2.3.3. Etichetarea și marcarea produsului

Produsele sunt ambalate în pungi de plastic a câte 1 buc, pe care sunt scrise în mod vizibil:

- Numele și adresa producătorului – Anotimpuri Prodexim SRL, Calea Timisorii nr 2, Reșița, jud. Caraș-Severin
- Seria și lotul de producție
- Tipul de combinezon: CPM2020-3 de uica folosinta
- Mențiunea "Citiți informațiile furnizate de producător și respectați instrucțiunile de folosire"
- Data producției

2.3.4. Calitatea execuției

Controlul procesului tehnologic de productie

Controlul calitatii productiei se va realiza asupra fiecarei role de materie prima, asupra fiecarei bucati produse si asupra fiecarui pachet ambalat dupa cum urmeaza:

- Fiecare nou transport de materie prima va fi insosit de specificatiile tehnice, care trebuie sa fie aceleasi cu cele prezentate aici (vezi **ANEXA 1 și ANEXA 2)**
- Depozitarea materiei prime se va realiza in zone controlate, care sa respecte normele de igiena
- Controlul asupra fiecărui combinezon CPM2020-3 se va face de către operator, prin verificare cusăturilor și verificarea finală după executare
- Controlul asupra fiecărui lot de 100 buc combinezoane se va face prin verificarea aleatoare a 5 produse, urmărindu-se calitatea cusăturilor

- Depozitarea combinezoanelor se va face în magazie special amenajată, în condiții corespunzătoare de igienă și cu acces controlat, departe de razele soarelui.

2.3.5. Interschimbabilitatea

Cizmele confecționate din același material ca și combinezonul și incluse în coletul distribuit utilizatorului final pot fi utilizate în combinație cu alt combinezon din același material sau produs din alte materiale, cu condițiile respectării instrucțiunilor de folosire (verificare vizuală a integrității materialului și sterilizarea corespunzătoare înainte și după folosire).

Combinezonul CPM 2020-3 poate fi utilizat împreună cu alt tip de cizme sau protecție similară, precum și împreună cu viziere și măști de protecție a feței.

2.3.6. Siguranța în exploatare

Instrucțiuni de folosire

Inspecție vizuală – Verificați integritatea combinezonului (cusături defecte, perforații); în caz de perforații, destrămări de țesut sau cusături, părăsiți zona de lucru și schimbati combinezonul.

Pentru îmbrăcare:

Se scoate costumul din ambalaj, se deschide fermoarul și se îmbracă picioarele, după care mânecile și la final se trage gluga pe cap. După îmbrăcare se închide complet fermoarul.

Pentru dezbrăcare:

Respectați procedurile de dezbrăcare ce permit evitarea contaminării personale. În alte cazuri, se deschide fermoarul, scoateți gluga, mânecile și ulterior pantalonul.

La sfârșitul ciclului de viață, acest articol trebuie eliminat respectând legislația în vigoare, procedurile interne și constrângerile de mediu.

2.3.7. Ergonomia

Combinezonul CPM2020-3 este confecționat prin laminare cu punți de sudura de ordin micrometric, liantul dintre țesătură și membrană fiind un adeziv pe bază de poliuretan reactiv. Aceasta este necesară, întrucât polimerul nu este de natura termoplastica, nefiind influențat de temperaturile ridicate în procesul de sterilizare.

2.3.8 Compatibilitatea electromagentică

Nu este cazul

2.4. LOGISTICA

2.4.1. Instalații și echipamente auxiliare

Nu este cazul

2.5. PERSONAL ȘI INSTRUIRE

2.5.1. Personal

Pentru folosirea acestui articol de protectie nu e necesara interventia unei alte persone decât purtătorul, și nu este necesară ultilizarea vreunui echipament suplimentar.

2.5.2. Instruire

Instrucțiunile de folosire se regăsesc în fiecare ambalaj alături de combinezon.

Instrucțiunile trebuie citite înainte de prima utilizare și păstrate la loc sigur pentru consultarea ulterioară, ori de câte ori este nevoie.

3. INSPECȚIA DE CONFORMITATE A CALITĂȚII

Verificarea modului de respectare a prezentei specificații revine șefului de atelier de tricotaj.

3.1. METODE DE VERIFICARE

Pentru verificarea caracteristicilor produsului se vor utiliza metode standardizate și sunt prezentate în continuare.

Denumirea probei	Standardul utilizat	Condiții de admisibilitate	Executantul probei si date de contact (Denumirea laboratorului, telefon, email)
Control vizual	SR EN ISO 13688	Produsul nu prezinta perforatii; cusaturile sunt continue.	Șeful de atelier de tricotaj
Încercare la îmbrăcare și mers	SR EN ISO 13688	Combinezonul se poate imbraca fara ajutor; fermoarul se inchide complet si ramane pe pozitie; se pot efectua	Șeful de atelier de tricotaj

		sarcini simple de manipulare obiecte si mers; combinezonul nu produce disconfort in purtare si nu afecteaza respiratia	
Libertatea de miscare	SR EN ISO 13688	Combinezonul poate fi purtat atunci cand subiectul urca scarile; nu exista limitari ale miscarilor; nu exista deschideri neasteptate ale combinezonului	Șeful de atelier de tricotaj

4. PREGĂTIREA PENTRU LIVRARE

4.1. AMBALAREA

Ambalarea fiecărui articol se va face în pungi de plastic.

4.2. DEPOZITAREA

Depozitarea combinezoanelor se va face în magazie special amenajată, în condiții corespunzătoare de igienă și cu acces controlat, departe de razele soarelui.

5. PRESCURTĂRI

Lista prescurtărilor folosite în prezenta specificație de dezvoltare este prezentată în tabelul ....

Tabelul 1 – Lista prescurtărilor

Prescurtare	Denumire completă
SRL	Societate cu răspundere limitată

6. ANEXE

ANEXA 1 – certificate membrana LDPE 40.1.2.2 si țesătură (variante originale)

ANEXA 2 – certificare banda fermoar (varianta originală și traducere în română)

Documentația de execuție este parte integrantă a prezentei specificații.

Întocmit,

MOISESCU Laura Gabriela

Administrator

SOCIETATEA COMERCIALĂ ANOTIMPURI PRODEXIM S.R.L. REȘIȚA CARAȘ-SEVERIN

Notă: Pentru fiecare specificație de fabricație va fi transmis cel puțin un produs fizic (în afara celor destinate testărilor) care va rămâne drept contraproba la autoritatea de avizare tehnică.

40.1.2.2	MATERIAL DATA SHEET	mdmNT
	material description: 40 g/m²	www.mdmnt.com

1. Input raw materials

1.1. Polymer type: polypropylene

1.2. Additive: as agreed with client,

1.3. Colour: Natural

2. Physical-mechanic parameters

Parameter	Units	Testing method	LSL	target	USL
Basic weight	g/m²	EN 29073-1	38	40	42
Tensile strength at break, MD	N/5cm	EN 29073-3	75	105	-
Tensile strength at break, CD	N/5cm	EN 29073-3	50	65	-
Elongation at break, MD	%	EN 29073-3	60	-	200
Elongation at break, CD	%	EN 29073-3	60	-	200
Tear resistance, MD	N	EN 12310-1	45	55	-
Tear resistance, CD	N	EN 12310-1	55	65	-

Comments:
- MD = machine direction
- CD = cross direction
- The values given at individual parameters are determinated as an average of several measurements.

Special notes

3.1 Sample surface at the measurement of surface weight is 150 cm²

3.2 Adjustment for the measurement of the strength and elongation is:
distance of the jaws: 100 mm
speed: 200 mm/min

3.3 Adjustment for the measurement of the tear resistance is:
speed: 200 mm/min

3.4 The values are valid for fresh material. Tensile strength declines by 5-10 % and elongation approx by 20 % within two weeks after a production (might be more by special products).

3.5 The width and the length of a roll of fabric, are specified out of this document on the base of agreement between supplier and customer.

3.6 The paper core inner diameter is 6" (152 mm)

Produced by:	Controlled by:	Approved by:
Szymon Zorychta	Monika Chmiel	
Date: 2020.03.24	Date: 2020.03.24	Date:
Signature:	Signature:	Signature:

SC MAJUTEX SRL
BARNOVA - IASI
R.C. J - 22 - 1017 - 1991

Nr S.T. 10304/20
20.03.2020

STANDARD TEHNIC

1. GENERALITATI

1.1 Denumirea articolului **COMB PE**
1.2 Destinatie **ECHIPAMENT DE PROTECTIE**
1.3 Cod tehnologic

2. CONDITII TEHNICE

2.1 Materia prima

SUPORT TEXTIL: NETESUT POLIPROPILENA 100%, 40 GR/MP
MEMBRANA: FOLIE DE POLIETILENA, ALBA, 33 GR/MP
ADEZIV: POLIURETAN REACTIV

2.2 Caracteristicile produsului laminat:

Denumirea	UM	CONDITII DE ADMISIBILITATE	Metode de analize si incercari
Latime, inclusiv margini	cm	160 ±3	STAS 6138-78
Masa	g/ml	120 ±5	SREN 12127/2003
Masa	g/mp	75 ±3	SREN 12127/2003
Conditii speciale	**LAMINAT MEMBRANA POLIETILENA**		
Rezistenta la spalare	°C	60	
Absorbtia apei	%	3.5	
Opacitate	%	98	

2.3 Finisaj: LAMINAT, CONTROLAT
2.4 Lungimea bucatii: CF. SOLICITARE CLIENT
2.5 Formarea, marcarea, ambalarea, depozitarea, transport STAS 4711-86; 6804-78;
2.6 Reguli pentru verificarea calitatii STAS 6497-73; STAS 9686-86;
2.7 Sortarea in clase de calitate ICC-CTC02.
2.8 Mentiuni: Valorile pentru masa sunt raportate la material cu 1% umiditate.
Conform intelegerii intre producator si beneficiari, produsul poate fi executat si in alte latimi sau tratamente.

SOCIETATEA COMERCIALĂ „MAJUTEX" S.R.L. J 22-1017-91 BÎRNOVA IAȘI - ROMÂNIA

CEN TEX BEL

Mr. Cavit Diraman
Ruba Fermuar ve Pres Döküm Sanayi a
M O S B
Ekrem Elginkan CAD N° 7
45030 Manisa
TURKEY

our reference	**Gent**
FGO/ 596	2020-03-05

Confirmation of prolongation for STANDARD 100 by OEKO-TEX® certificate

Dear,

CONFIRMATION OF APPLICATION FOR THE PROLONGATION OF

Certificat number	**1602007**
Description	**Albert Zips® Zippers: with PES tapes and PA chain (white and piece dyed with disperse dyes); with white and dyed (including phosphorous colours) POM parts and colour coated metallic slider and puller as well as metal parts having metallic or metal plated surface (onix, iolite, antic copper, copper, brass, miralloy, tin, shiny black (free nickel), antique brass, antique silver, antique miralloy and silver) with or without plastic accessories made of elastron in transparent and i20 in black, transparent plastic sliders and water repellent PU tapes (shiny and matt transparent and in colour black), including transparent top and end plastic reinforcement, sewing yarn made of polyester; partly produced from material certified according to STANDARD 100 by OEKO-TEX®**
Appendix	**6**
Class	**Class I**

Herewith we confirm your application for the prolongation of your OEKO-TEX® certificate. Upon completing all laboratory tests, we will draft the test reports. If all test results meet the standard's requirements, the certificate will be issued. Please note that the certification number will not change. This confirmation is valid for one month from date of issue.

Best regards,
Filip Govaert / Coördinator OEKO-TEX®

CENTEXBEL • **textile competence centre** • **www.centexbel.be**
GENT • Technologiepark 70 • BE 9052 Gent • Belgium • phone +32 9 220 41 51 • fax +32 9 220 49 55 • gent@centexbel.be
VAT • BE 0459.218.289 • **IBAN** • BE 44 2100 4729 6545 • **BIC** • GEBABEBB

Traducere din limba engleză

SIGLĂ: C E N
T E X
B E L

Domnul Cavit Diraman
Ruba Fermuar ve Pres Döküm Sanayi a
M O S B
Ekrem Elginkan CAD N7
45030 Manisa
TURCIA

referința noastră	**Gent**
FGO/ 596	2020-03-05

Confirmarea prelungirii pentru certificatul STANDARD 100 de OEKO-TEX ®

Stimat,

CONFIRMAREA APLICĂRII PENTRU PRELUNGIREA A

Numărul certificatului	**1602007**
Descriere	**Fermoare Albert Zips ®: cu benzi PES și lanț PA (alb și colorată pe bucată cu coloranți de dispersie); cu alb și colorat (incluzând culori fosforescente) părți POM și glisor și trăgător metalic acoperit de culoare, deasemenea părți metalice cu suprafață metalică sau placată cu metal (onix, iolit, cupru antic, cupru, alamă, miralloy, staniu, negru lucios (nichel liber), alamă antică, argint antic, miralloy antic și argint) cu sau fără accesorii din plastic fabricate din elastron în transparent și i20 în negru, glisoare de plastic transparente și benzi PU rezistente la apă (lucios și mat transparent și în culoarea neagră), incluzând parte superioară transparentă și întărire terminală de plastic, firele de cusătură făcute din poliester, parțial produse din material certificat conform STANDARD 100 de OEKO-TEX ®**
Anexă	**6**
Clasă	**Clasa I**

Alăturat vă confirmăm aplicarea dumneavoastră pentru prelungirea certificatul dumneavoastră OEKO-TEX ®. După realizarea tuturor testelor de laborator, vom face proiectul raporturilor de test. Dacă toate rezultatele de test vor îndeplini cerințele standard, se va emite certificatul. Vă rugăm luați la cunoștință faptul că numărul certificatului nu se va schimba.
Această confirmare este valabilă timp de o lună de la data emiterii

Toate cele bune,
Filip Govaert – Coördinator OEKO-TEX ®
SEMNĂTURĂ ILIZIBILĂ

ENGLISH → ROMÂNĂ

I, the undersigned **ANTAL GABRIEL**, authorized interpreter and translator for the Romanian, English and French languages based on the authorization number 32506 from the date of 16 September 2011, issued by The Ministry of Justice from Romania, certify the accuracy of the translation made from English language in Romanian language, that the presented text was translated completely, without omissions, and that, by the translation it was not falsified the content and sense of the writing.

The writing, of whose translation is solicited in entirety has, in its fullness, a number of 6 pages and was presented to me totally.

The translation of the presented writing has a number of 5 pages and was made according to the registered written request with number 1 / 1 April 2020, kept in the undersigned's archive.

It has been charged the fee of 250 lei, with receipt number 1/ 1 April 2020.

AUTHORIZED INTERPRETER AND TRANSLATOR
ANTAL GABRIEL

Subsemnatul **ANTAL GABRIEL**, interpret şi traducător autorizat pentru limbile română, engleză şi franceză în temeiul autorizaţiei nr. 32506 din data de 16 septembrie 2011, eliberată de Ministerul Justiţiei din România, certific exactitatea traducerii efectuate din limba engleză în limba română, că textul prezentat a fost tradus complet, fără omisiuni, şi că, prin traducere, înscrisului nu i-au fost denaturate conţinutul şi sensul.

Înscrisul a cărui traducere se solicită în întregime are, în integralitatea sa, un număr de 6 pagini, şi mi-a fost prezentat mie în întregime.

Traducerea înscrisului prezentat are un număr de 5 pagini şi a fost efectuată potrivit cererii scrise înregistrate cu nr. 1 / 01.04.2020, păstrate în arhiva subsemnatului.

S-a încasat onorariul de 250 lei, cu chitanţă nr. 1 / 01.04.2020.

INTERPRET ŞI TRADUCĂTOR AUTORIZAT
ANTAL GABRIEL

DECLARATIE PE PROPRIE RASPUNDERE ,

Subsemnata Moisescu Laura Gabriela , administrator la SC Anotimpuri Prodexim S.R.L., situate in Resita B-dul Republicii nr.100A , Jud Caras-Severin, declar pe proprie raspundere ca toate fisele tehnice si rapoartele transmise sunt pentru materialele utilizate pentru confectionarea echipamentului de protectie CPM-2020-3 combinezon de unica folosinta .

Data

04.05.2020

Laura Moisescu

administrator

SC Anotimpuri Prodexim S.R.L.